



Ralston to eksportowa marka największego niezależnego holenderskiego producenta farb – firmy Van Wijhe Verf. Założona została w 1916 r. jako firma rodzinna. Dzięki naszym laboratoriom, które przyciągają specjalistów z wielu krajów, oraz zaawansowanym technologiom produkty Ralston wyróżniają się najwyższą jakością. Wyjątkowy system barwienia Ralston daje Klientom optymalne połączenie farb o najwyższej jakości i profesjonalnych kolorach.

Obecnie proces produkcji farb Ralston został oparty na innowacyjnej biotechnologii. Technologia ta została opracowana z myślą o sprostaniu najbardziej rygorystycznym wymogom dyrektyw Unii Europejskiej czy też organizacji ekologicznych w zakresie emisji zanieczyszczeń. Farby będące owocem wspomnianej technologii nie tylko spełniają wymogi dyrektyw, ale je w znacznej mierze przewyższają, co czyni firmę Ralston liderem na rynku farb ekologicznych. Ogromna rzesza malarzy jest codziennie narażona na działanie toksycznych składników farb, które dostają się do ich organizmów poprzez wdychane powietrze oraz kontakt ze skórą. Niejednokrotnie także wysychające powłoki farb oddziałują także na innych użytkowników jeszcze długo po zakończeniu prac malarskich. U mieszkańców pojawiają się często problemy z oddychaniem, występują także objawy alergiczne. Nowe przepisy w zakresie ochrony powietrza i środowiska zmierzają do redukcji zastosowania materiałów niebezpiecznych w budownictwie. Inicjatywa zrównoważonego i zielonego budownictwa wywarła ogromny wpływ na rozwój głównych technologii budowlanych.

Badania ciągle pokazują niezaprzeczalne finansowe i użytkowe korzyści z zastosowania ekologicznych (zielonych) i bezpiecznych materiałów budowlanych. To w takim razie, co stoi na przeszkodzie w ich szerokim zastosowaniu?

Główni globalni producenci materiałów wraz z niejednokrotnie własnymi sieciami dystrybucji posiadają ogromny zapas tradycyjnych materiałów oraz zobowiązania finansowe wobec dostawców konwencjonalnej chemii budowlanej, co wyklucza natychmiastowe przejście na technologie i produkty bardziej przyjazne środowisku. Na tą chwilę takowa konwersja niesłaby także za duże ryzyko finansowe i infrastrukturalne. Nasuwa się pytanie skoro materiały „zielone” są lepsze dlaczego konwencjonalne, niejednokrotnie toksyczne wciąż znajdują nabywców? Podczas gdy wielu producentów za cel obrało sobie skok do „zielonego wagoniku” z produktami o niskiej emisji związków lotnych VOC lub zerowym VOC my twierdzimy, iż to o wiele za mało. Trwałość i wydajność to kluczowe składniki. Jeśli materiał musisz częściej stosować albo wymaga się go więcej to gdzie jest ta zielona korzyść?

Jeśli produkt zawiera pochodne ropy naftowej lub rozcieńczalniki niearomatyczne, które uznano arbitralnie, iż nie będą brane pod uwagę przy określaniu VOC, to gdzie jest ta zielona korzyść? Jeśli połowa produkcji producenta to materiały niebezpieczne, to jaki ma to związek z „zielonym”?

Ralston produkuje i dystrybuje przyjazne środowisku innowacje. Produkt musi być równie dobrze lub bardziej wydajny od konwencjonalnego. Zaawansowana technologia pomaga dostarczać nam produkty o mniejszym zużyciu, dłuższej żywotności powłok oraz łatwej i szybkiej aplikacji. Produkt

musi zawierać więcej atrybutów niż konkurencyjny produkt. Większość produktów Ralston korzysta z zasobów odnawialnych, surowców z recyklingu i oczywiście charakteryzuje się niskim lub brakiem VOC. Technologie Ralston nie zawierają rozcieńczalników aromatycznych, a aktualnie uczestniczą w obniżaniu udziału składników ropopochodnych. Ponadto produkty Ralston muszą kosztować tyle samo lub mniej od konkurencji. Jest to realizowane nie tylko przez dostosowanie cen do cen rynkowych, ale także przez oszczędność czasu i zużycia materiałów. Klienci są zgodni, co do oferowania przez Ralston wszystkich trzech głównych atrybutów.

Cele Ralston:

- rozwijać globalny kanał dystrybucji farb opartych na biotechnologii – RALSTON BIOBASED COATINGS
- redukować niekorzystny wpływ materiałów niebezpiecznych na życie człowieka i środowisko
- utrzymać zaangażowanie w dostawie rozwiązań wysokiej wydajności i zgodnych z filozofią zrównoważonego rozwoju

Ralston stara się poprzez zrozumienie współzależności ludzi i środowiska wprowadzać nowe innowacje w dziedzinie chemii, które z kolei są drogą do sukcesu. Nowoczesne i ekologiczne technologie są dostępne już dzisiaj. Nie ma potrzeby kompromisu w sprawach ekologii. W myśl tej zasady Klient ma do wyboru: ExtraTex Mat, ExtraTex Satin oraz SuperTex Mat – produkty, w których tradycyjny środek wiążący oparty na kopalnych związkach organicznych został zastąpiony środkiem wiążącym opartym na innowacyjnej technologii bazującej na skrobi. **Ekologiczna dzięki odnawialnym surowcom naturalnym.**

■ RALSTON COLOUR & COATINGS B.V

Russenweg 14, P.O Box 205, NL-8000 AE Zwolle, The Netherlands

Kontakt w Polsce: tel. kom. 664 058 058, 510 072 089, 515 422 928, 665 646 801

www.ralston.pl, e-mail: info@ralstoncolour.com, k.laba@ralston.pl, darek.wyrozebski@ralston.pl, s.oksinski@ralston.pl



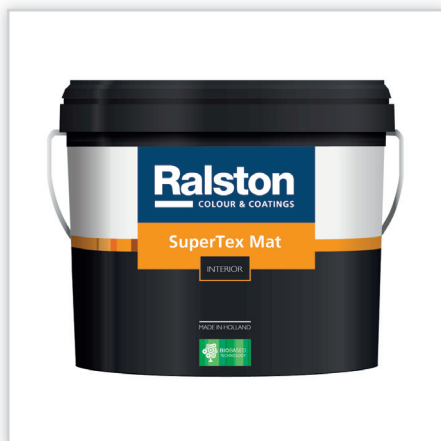
Ralston, Wall Primer. Koncentrat głęboko penetrujący, wzmacniający i wyrównujący chłonność podłoża, szybko schnący (następna warstwa po 4-6 godz.), redukujący zużycie farb nawierzchniowych. **Podłoże:** tynki cementowo-wapienne i gipsowe, płyty g-k, beton i żelbet, podłoża słabe i bardzo chłonne gruntować bez rozcieńczenia. **Wydajność [m²/l]:** do 20 (w proporcji 1:3 z wodą).



Ralston, ColourPrime. Farba podkładowa w pełnym systemie kolorowania, po zagruntowaniu wystarcza jednokrotne malowanie farbą nawierzchniową, wzmacnia i wyrównuje chłonność podłoża, szybko schnąca (następna warstwa po 4-6 godz.). **Podłoże:** tynki cementowo-wapienne i gipsowe, gładzie gipsowe, płyty g-k, betony i żelbet. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 14.



Ralston, ExtraTex Satin. Ekologiczna farba do wnętrza (środek wiążący na bazie skrobi), odporna na częste zmywanie/szorowanie na mokro (w klasie 1 PN-EN 13300), nie ulega wyblaszczeniu zachowując pierwotny stopień połysku, elastyczna powierzchnia, odporna na UV, duża siła krycia. **Zastosowanie:** kuchnie, łazienki, apartamenty, restauracje, biura, hotele, szkoły – tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Wydajność [m²/l na warstwę]:** 18. **Stopień połysku:** 9-11 mat satynowy.



Ralston, SuperTex Mat. Ekologiczna farba do wnętrza (środek wiążący na bazie skrobi) wspaniale kryjąca, umożliwia wykonanie niewidocznych miejscowych poprawek, miliony metrów kwadratowych wymalowanych obiektów referencyjnych. **Podłoże:** tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 2 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na warstwę]:** do 18. **Stopień połysku:** 3-5 mat.



Ralston, ExtraTex Mat. Ekologiczna (środek wiążący na bazie skrobi), absolutnie matowa farba do wnętrza, bardzo dobrze zmywalna/szorowana na mokro (w klasie 1 PN-EN 13300) przy zachowaniu matowej powłoki, redukuje efekt smużenia, maskuje nierówności podłoża. **Stopień połysku:** 0,5-2 głęboki mat. **Podłoże:** ściany, dedykowana na sufity i korytarze, tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Wydajność [m²/l na warstwę]:** do 18. **Stopień połysku:** 0,5-2 głęboki mat.



Ralston, LatexMat (Biobased). Jednopolowkowa farba do wnętrza, antyalegiczna, redukcja efektu smużenia ZERO VOC, produkując 1000 litrów farby chronimy środowisko eliminując 100 kg odpadów chemicznych. **Podłoże:** każdy sufit i ściana, tynki gipsowe i cem.-wap., gładzie gipsowe, suche tynki, betony i żelbet. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 2 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 16. **Stopień połysku:** 4-6 mat, gama 800 jasnych kolorów.



Ralston, Uniplex Extra. Farba fasadowa o dużej sile krycia, odporna na warunki atmosferyczne, rozwój pleśni i grzybów, UV, paroprzepuszczalna, zmywalna. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 1 PN-EN 13300. **Podłoże:** elewacje, fasady zabytków, cokoły garaży i budynków, tynki cementowo-wapienne i mineralne, betony i żelbet. **Stopień połysku:** 9-11 satynowy mat.



Ralston, Siloxan Mat. Krzemioorganiczna farba fasadowa nowej generacji, hydrofobowa, samoczyszcząca i oddychająca, odporna na grzyby i algi. **Podłoże:** elewacje ocieplone i odnawiane, fasady zabytków, tynki cem.-wap. i mineralne, beton i żelbet, cegły. **Odporność na szorowanie na mokro:** klasa 1 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 16. **Stopień połysku:** 3-5 głęboki mat imitujący szlachetny materiał, pełna gama 65000 kolorów, 4-krotnie większa trwałość kolorów.



Ralston, PlastDecor. Ekstremalnie wytrzymała, super elastyczna powłoka do wnętrza i na zewnątrz, wodo- i chemoodporna, odporna na warunki pogodowe i paroprzepuszczalna. **Podłoże:** niemal każde podłoże, doskonała przyczepność, nakładanie do gr. 10 mm i modelowanie efektów dekoracyjnych, mostkowanie rys do 1 mm. **Odporność na szorowanie na mokro:** w klasie 1 PN-EN 13300. **Wydajność [m²/l na jedną warstwę]:** do 10. **Stopień połysku:** 7-8 mat, zwiększona trwałość koloru.